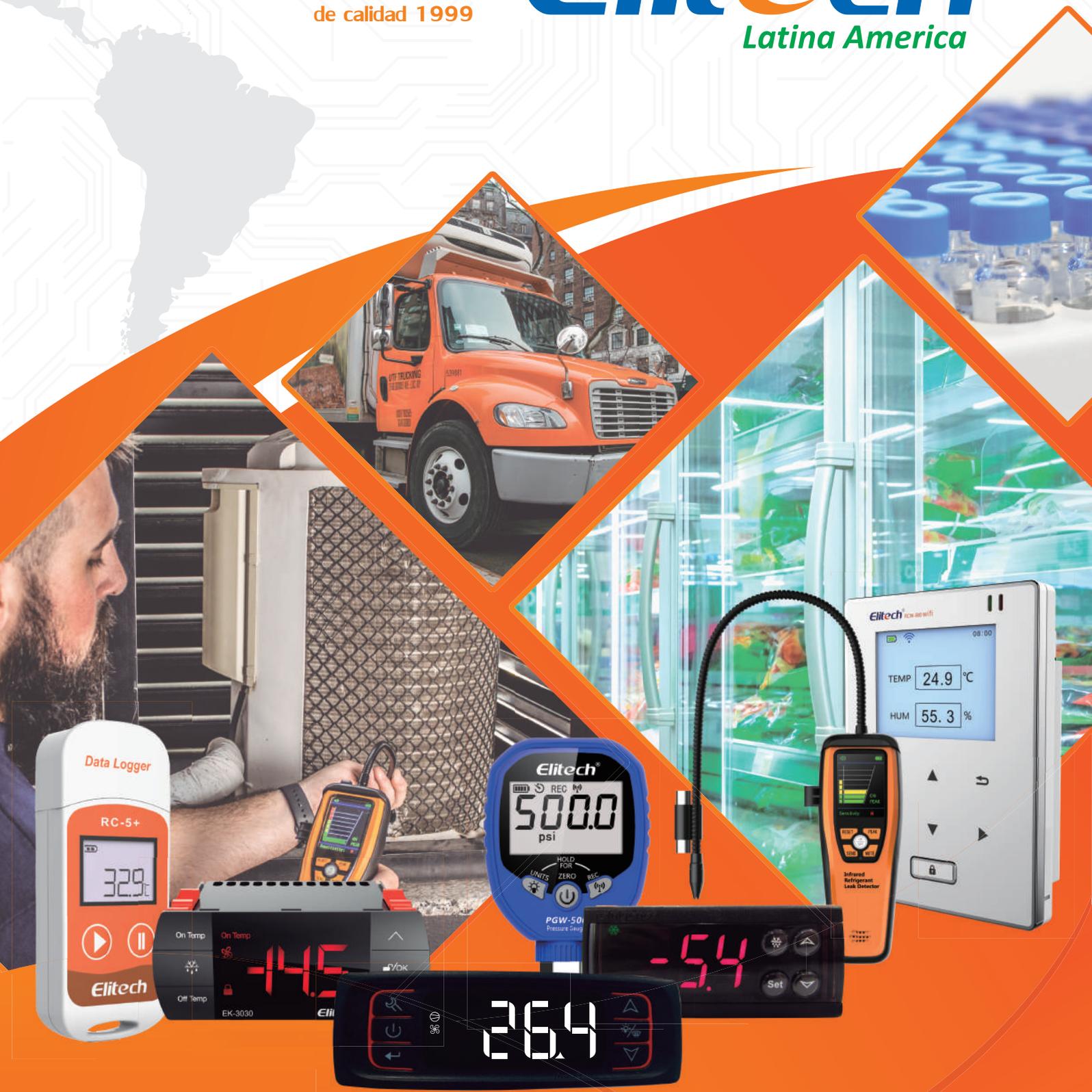


Servir a América Latina con inicio de producto  
de calidad 1999

# Elitech<sup>®</sup>

Latina America



## CATÁLOGO DE PRODUCTOS





Fundada en 1996, Elitech se dedica a la investigación, desarrollo y fabricación de productos para la industria de refrigeración, como termostatos digitales, termómetros, balanzas para gases refrigerantes, detectores de fugas de gas, manómetros digitales, manifolds (árbol de carga) digitales, soluciones para monitoreo remoto por nube con la tecnología de Internet de las cosas (IoT), y data loggers.

Posee ocho unidades de negocios y tres sucursales en el exterior ubicadas en Brasil, Inglaterra y Estados Unidos, donde cuenta con un instituto de investigación y desarrollo tecnológico en el Valle del Silicio.

Con más de 170 ingenieros, desarrolla un promedio de 100 nuevos productos todos los años, poseyendo 80 patentes autorizadas y 30 softwares de autoría propia. Elitech también posee las certificaciones ISO9001, ISO14001, TS16949 y OHSAS18001 para su proceso productivo y las validaciones y directivas CE, UL, VDE, RoHS, WEEE, EUP, REACH para sus productos.

La sucursal Elitech Brasil, ubicada en la ciudad de Canoas, en el Estado de Rio Grande do Sul, ofrece soporte técnico y comercial constante a los clientes de la marca en todos los países de Latinoamérica, con un equipo multidisciplinar capacitado y apto a comunicarse con los clientes en los idiomas Portugués, Español e Inglés, Elitech garantiza a sus clientes toda la tranquilidad y seguridad para la utilización de sus productos.

**Elitech**<sup>®</sup>  
Latina America



# CERTIFICACIONES ELITECH



CERTIFICATE OF OCCUPATION HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION GB/T28001



CERTIFICATE OF ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION GB/T24001/ISO14001



CERTIFICATE OF QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION GB/T19001/ISO9001



CERTIFICATE OF DEKRA CERTIFICATION GMBH ISO/TS16949



CE CERTIFICATE OF ETC



EN12830



RoHS

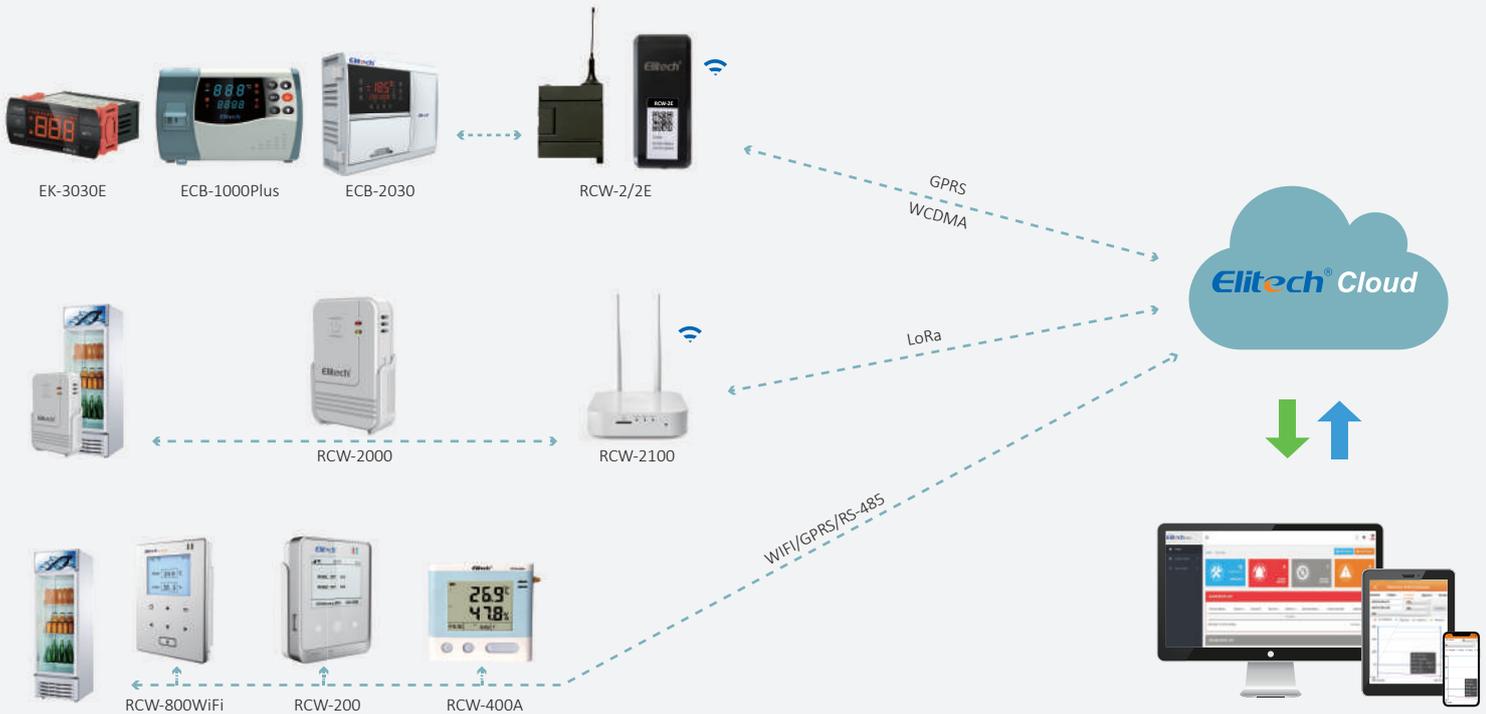




***Elitech***<sup>®</sup>

Los dispositivos Elitech con tecnología IoT (internet de las cosas) ponen a disposición del mercado toda la autonomía y flexibilidad para el monitoreo completo de sistemas de refrigeración y cadena de frío, permitiendo a las empresas, usuarios y clientes finales verificar por medio de la nube todas las informaciones de sus instalaciones. La interacción con los equipos ocurre de forma simple, segura y confiable a través de computadoras, conectadas a la plataforma y servidor de Elitech, o por medio de móvil, a través de la aplicación disponible para download. En la plataforma, los usuarios podrán generar informes de texto y gráficos, configurar el envío de alarmas a direcciones de e-mail y móviles, realizar la alteración de los parámetros y, en determinados modelos, verificar la localización geográfica de los equipos.

Utilice las soluciones IoT de Elitech y agregue tecnología, confiabilidad y economía a sus instalaciones!



**ELITECH CLOUD | LOGIN**  
Web Login: [www.i-elitech.com](http://www.i-elitech.com)

Username

Password

Security Code

[Register](#) [Forgot username/password?](#)

APP Login



iOS



Android

# CONTROLADORES | CONGELADOS Y ENFRIADOS

SERIE EK (CONTROL TOUCH)



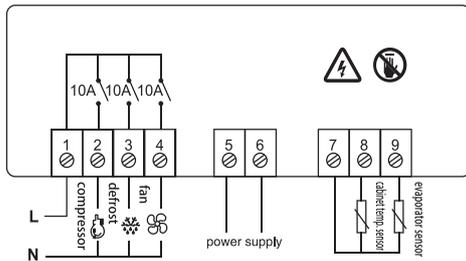
EK-3030

Controlador de temperatura indicado para aplicaciones en sistemas de refrigeración de congelados, que necesiten realizar periódicamente deshielos forzados (eléctrico o por gas caliente). Posee dos sensores de temperatura, siendo el primero destinado a la verificación de la temperatura interna del equipo de refrigeración, y el segundo, fijado al evaporador para determinar el final del deshielo por temperatura y retorno de los ventiladores. Sus tres salidas controlan refrigeración, ventiladores y deshielo. Con su alarma sonora interna (buzzer) también ayuda a los usuarios a que identifiquen situaciones de temperatura fuera del rango. Presenta moderno design frontal, con teclado sensible al toque, disponible en diferentes colores, y pudiendo ser bloqueado para evitar la manipulación por personas no autorizadas.

⚠️ Producto en versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 71(L) x 29(A)mm

Diagrama eléctrico



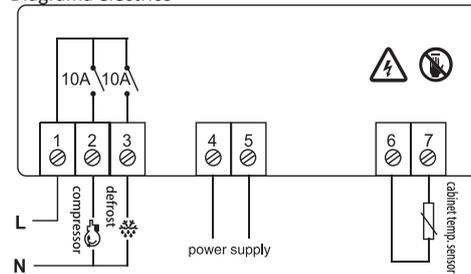
EK-3020

Versátil controlador de la línea EK indicado para aplicaciones en sistemas de refrigeración de mediana temperatura en productos resfriados que necesiten deshielo forzado o por parada de compresor. El equipo posee un sensor de temperatura y dos salidas de control utilizadas para activar el compresor y deshielo (resistencia o gas caliente), además el controlador ofrece alarmas por alta y baja temperatura, grado de protección IP-65, teclas de touch screen, buzzer interno y bloqueo automático de teclas.

⚠️ Producto en versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 71(L) x 29(A)mm

Diagrama eléctrico



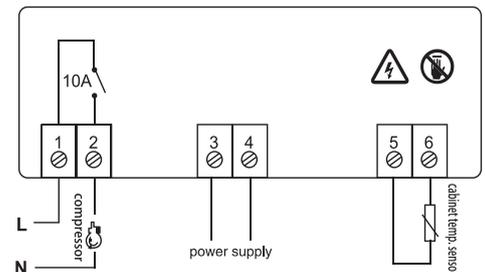
EK-3010

Indicado para aplicaciones en sistemas de refrigeración de mediana temperatura en productos resfriados o en sistemas de calentamiento. Posee un sensor de temperatura y una salida de control para determinar el funcionamiento del sistema de refrigeración (compresor o válvula solenoide), o sistema de calentamiento conforme el modo de operación seleccionado. Posee también alarma sonora interna (buzzer) para indicación de eventos de temperatura alta o baja. Utiliza la moderna presentación de la línea EK de Elitech, con teclado sensible al toque que puede ser bloqueado para evitar la manipulación por personas no autorizadas.

⚠️ Producto en versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 71(L) x 29(A)mm

Diagrama eléctrico



# CONTROLADORES | CONGELADOS Y ENFRIADOS

SERIE ECS/EPS



ECS-180NEO

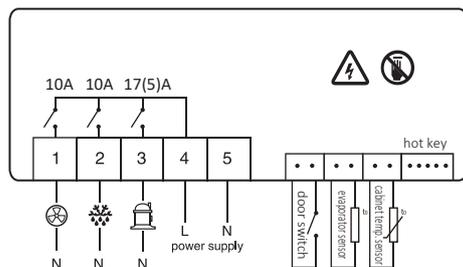
Versátil controlador digital aplicable en sistemas de refrigeración de mediana y baja temperatura. Sus cuatro salidas controlan refrigeración (compresor o válvula solenoide), ventiladores del evaporador, deshielo, lámparas o alarma externa. Posibilita también la conexión de hasta tres sensores de temperatura configurables para ambiente como evaporador y condensador. Con alarma sonora interna y entrada digital para monitoreo de puerta, permite al usuario verificar eventos de puerta abierta por mucho tiempo o temperatura ambiente fuera del rango. También permite la conexión de un *display* remoto, conexiones rápidas del tipo *faston*, que agilizan los procesos de instalación para los fabricantes y de manutención para técnicos, dispensando el uso de herramientas para desconectar y reconectar los cables. En la parte trasera del controlador, el usuario también encontrará un lugar para la configuración rápida de los parámetros a través de la llave de programación CPK-4\*.

\*Vendida separadamente.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 71(L) x 29(A)mm

Diagrama eléctrico



ECS-2180NEO

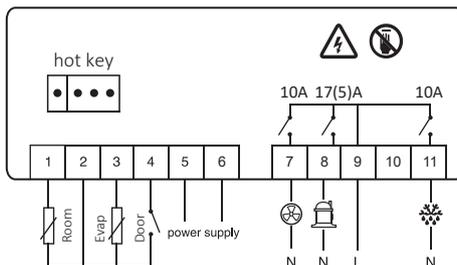
Para aplicaciones de congelados o enfriados, comparte de toda la versatilidad de los tres sensores de temperatura (ambiente, evaporador y condensador), cuatro salidas de control (compresor, ventiladores del evaporador, deshielo, alarma o lámparas), entrada digital, alarma sonora interna y configuración rápida por llave de programación CPK-4\*, encontrados en el modelo ECS-180NEO, pero con la practicidad de las conexiones de los cables por tornillos.

\*Vendida separadamente.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 71(L) x 29(A)mm

Diagrama eléctrico



ECS-961NEO

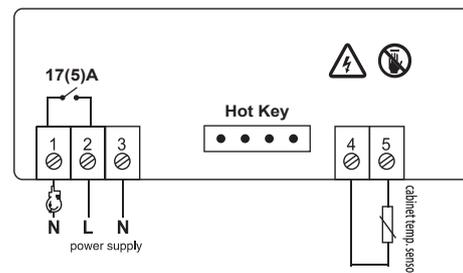
Controlador digital aplicable a sistemas de refrigeración de mediana y baja temperatura, o sistemas de calentamiento. Su dimensión con profundidad reducida (39mm), potente relé de 17A, entrada de sensor NTC y funciones de deshielo por parada de compresor, hacen de ECS-961NEO la elección de técnicos de refrigeración comercial e industrial de todo el mundo. Ideal para sustitución de termostatos mecánicos por su facilidad de instalación, configuración y precio asequible. En la parte trasera del controlador el usuario también encuentra un lugar para configuración rápida de los parámetros a través de la llave de programación CPK-4\*.

\*Vendida separadamente.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 71(L) x 29(A)mm

Diagrama eléctrico

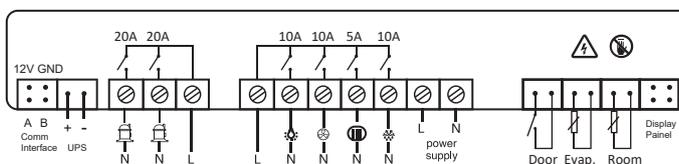


ThinkMax  
EPS-100

La nueva línea de controladores digitales *Think Max* de Elitech agregan lo que hay de más actual en design y funcionalidad para aplicaciones de refrigeración de baja y mediana temperatura. Como parte de esta nueva familia de productos, la versión EPS-100 presenta dimensiones diferenciadas, amplio *display*, dos salidas para refrigeración, dos salidas para ventiladores, dos salidas para deshielo, dos salidas para lámparas, una salida para alarma, alarma sonora interna, entrada para UPS (batería externa) y tres entradas para sensores y comunicación RS-232. También permite la conexión de un *display* remoto y conexiones por tornillos o *faston*.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V. Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 109(L) x 32.2(A)mm

Diagrama eléctrico



# CONTROLADORES | CONGELADOS Y ENFRIADOS

SERIE ETC



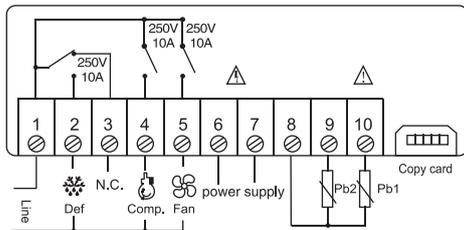
ETC-974

Controlador de temperatura indicado para aplicaciones en sistemas de refrigeración de congelados o enfriados, que necesiten realizar periódicamente deshielos forzados (eléctrico o por gas caliente) o naturales por parada de compresor. Posee dos sensores de temperatura tipo NTC. También permite la utilización de sensores del tipo PTC. El primer sensor está destinado a la verificación de la temperatura interna del equipo de refrigeración, y el segundo está fijado al evaporador para determinar el final del deshielo por temperatura y retorno de los ventiladores. Posee tres salidas de control destinadas a la refrigeración, ventiladores del evaporador y deshielo. Con su alarma sonora interna (*buzzer*) también ayuda a los usuarios a identificar situaciones de temperatura fuera del rango. La salida del deshielo dispone de un contacto normalmente cerrado para apagar los ventiladores del condensador durante el proceso de descongelamiento, y así traer mayor eficiencia a este proceso. Permite la rápida programación de los parámetros, a través de la inserción de una llave de programación en su conexión trasera.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 71(L) x 29(A)mm

Diagrama eléctrico



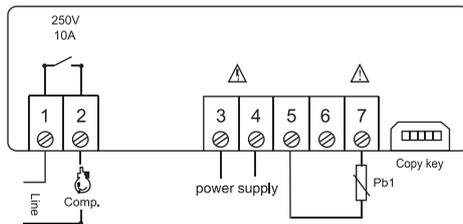
ETC-961

El ETC-961 está indicado para la aplicación en productos enfriados que necesiten realizar deshielos naturales por parada del compresor. Posee una salida de control y una entrada para un sensor de temperatura, que puede ser del tipo NTC o PTC. Por medio de su alarma sonora interna (*buzzer*), informa a los usuarios sobre situaciones de temperatura fuera del rango. Permite la rápida programación de los parámetros a través de la inserción de una llave de programación en su conexión trasera.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 71(L) x 29(A)mm

Diagrama eléctrico



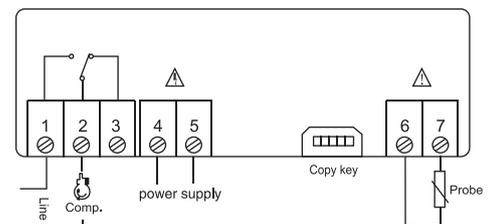
ETC-902

Versátil termostato digital para sistemas de refrigeración o calentamiento. Con una salida de control con contactos normalmente abierto y normalmente cerrado, y una entrada para un sensor de temperatura, que puede ser de tipo NTC o PTC. Por medio de su alarma sonora interna (*buzzer*), informa a los usuarios sobre situaciones de temperatura fuera del rango. Permite la rápida programación de los parámetros a través de la inserción de una llave de programación en su conexión trasera.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto: 71(L) x 29(A)mm

Diagrama eléctrico



## SENSOR | DE PUERTA

ACCESORIO

S1

Sensor magnético para equipos comerciales de refrigeración, que lleva al controlador de temperatura la información sobre la apertura o cierre de las puertas. Con esta acción, permite al controlador de temperatura apagar los ventiladores del evaporador, generar alarmas, entrar en deshielo, entre otras funciones.



# PANELES DE CONTROL | CONGELADOS Y ENFRIADOS

SERIE ECB



MONITOREO por NUBE

+4G

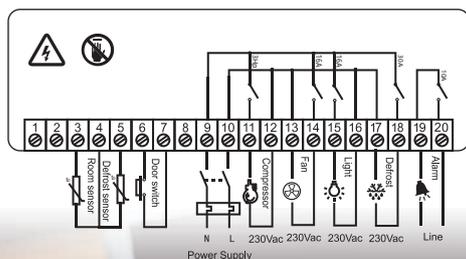
ECB-1000 Plus

Panel de control para cámaras frías de pequeño y mediano porte para productos congelados o enfriados. Su moderno design presenta seis teclas de configuración, que permiten la parametrización del controlador de manera rápida y clara. Posee 5 potentes salidas de control, siendo de hasta 3HP para el compresor, 16A para el ventilador, 30A para el deshielo, 16A para las lámparas y 8A para la alarma. La salida de la alarma es alimentada separadamente para permitir la actuación en conjunto con una batería. Permite también la conexión de dos sensores de temperatura (ambiente y evaporador), y el monitoreo de la puerta a través de su entrada digital. Los deshielos pueden ser realizados por tiempo o configurados por una agenda sincronizada a su reloj, en tiempo real. Con su moderno sistema de comunicación por Wi-Fi o 4G, permite a los usuarios monitoreo y control total sobre sus instalaciones. Registra todos los datos directamente en la nube, en el servidor dispuesto por Elitech, permitiendo la alteración de los parámetros, generación de gráficos y el envío de mensajes en caso de alarmas en la instalación.

⚠ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones del producto:  
265(L) x 167.5(A)mm

Diagrama eléctrico



MONITOREO por NUBE

+4G

ECB-2030

Moderno panel de control para cámaras frías de mediano y gran porte, indicado para productos congelados y enfriados. Presenta funciones inteligentes de economía de energía, que permite al usuario determinar los momentos de mayor demanda de su instalación, y, con eso realizar cambios en los parámetros para que el compresor trabaje por menos tiempo. Realiza el control completo del ciclo de refrigeración, gestionando las fases de alimentación eléctrica que ingresan al equipo y ofreciendo mayor protección en caso de eventos externos de inversión de fases, falta de fases, sub corriente, sobre corriente, asimetría modular y asimetría angular. Las informaciones de la cámara fría, son presentadas de forma clara a través de sus tres *displays* que indican: temperatura, corriente y reloj. Además de eso, posee 10 teclas intuitivas, que facilitan la configuración a los técnicos. Posee cinco potentes salidas de control, siendo de hasta 10HP para el compresor, 5A para el ventilador, 21A para el deshielo, 5A para las lámparas y 10A para la alarma. Permite también la conexión de dos sensores de temperatura (ambiente y evaporador) y el monitoreo de la puerta a través de su entrada digital. Los deshielos pueden ser realizados por tiempo o configurados por una agenda sincronizada a su reloj, en tiempo real. Con su moderno sistema de comunicación por Wi-Fi o 4G, permite a los usuarios monitoreo y control total sobre sus instalaciones. Registra todos los datos directamente de la nube, en el servidor dispuesto por Elitech. Permite la alteración de los parámetros, generación de gráficos y el envío de mensajes en caso de alarmas en la instalación. Su sistema de registro de alarmas atiende a la normativa internacional HACCP.

⚠ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones del producto:  
380(L) x 329(A) x 140(P)mm



MONITOREO por NUBE

+4G

ECB-5060CN/ 720WiFi/ 5080S

La línea ECB incluye también paneles montados en cajas metálicas, con componentes eléctricos de alta tecnología, producidos por los principales fabricantes mundiales, y atendiendo a las principales normas internacionales de seguridad eléctrica. Son paneles destinados a instalaciones de refrigeración para la conservación o congelamiento de alimentos, bebidas y medicinas, que necesiten de control preciso de temperatura y humedad. Como grande diferencial esta línea trae la posibilidad de monitoreo de la instalación directamente por la nube, vía Wi-Fi o 4G, permitiendo al usuario total gestión de su producto.

Dimensiones del producto:  
340(L) x 420(A) x 135(P)mm



+4G

RCW-2/E

Los módulos de comunicación 4G/Wi-Fi y GPRS permiten la conexión de los productos Elitech con la plataforma on-line en la nube. Esta tecnología también conocida como internet de las cosas, permite al usuario conectar sus equipos con la nube y obtener total monitoreo desde su celular o computadora. Esta solución trae comodidad y seguridad al dueño del equipo, que puede tener todas las informaciones de sus instalaciones en tiempo real y recibir mensajes en caso de alarmas. A los técnicos, esta solución agrega valor a sus servicios y le proporciona diferencial en el mercado.

Dimensiones del producto:  
71.2(L) x 62.2(A)mm

MONITOREO a través de su smartphone, tablet o notebook por la NUBE.

# CONTROLADORES | CONGELADORES Y ENFRIADORES COMERCIALES

## SERIE LTC

La línea de termostatos LTC está indicada para la aplicación en equipos comerciales de refrigeración, donde el fabricante necesita una presentación diferenciada y de fácil interacción con el consumidor final.

Esta línea es bastante utilizada en bodegas de vino refrigeradas, equipos hospitalarios y de laboratorios, equipos de conservación de bebidas y equipos para el preparo, conservación y congelamiento de alimentos.



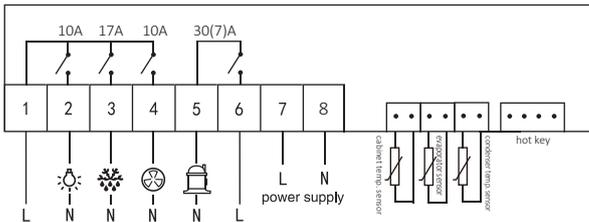
LTC-55

Termostato digital para aplicaciones comerciales de congelados o enfriados, posee cuatro potentes salidas destinadas a la refrigeración (30A), ventiladores (10A), deshielo (17A) y lámpara o alarma externa (10A). Uno de sus principales destaques son las ocho teclas de configuración, que permiten al usuario seleccionar rápidamente una de las ocho combinaciones de set point y diferencial (histéresis), adecuando la temperatura del refrigerador al producto o evento para el cual está siendo utilizado en aquel momento. Posee tres sensores de temperatura (ambiente, evaporador y condensador), entrada digital para monitoreo de puerta, alarma sonora interna (**buzzer**), entrada para configuración por llave de programación y conexiones rápidas del tipo **faston**, que traen comodidad en el momento de la instalación o mantenimiento del equipo.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto:  
112(L) x 39(A)mm

### Diagrama eléctrico



LTC-70

Termostato digital para aplicaciones de baja o mediana temperatura, con cinco salidas de control destinadas a la refrigeración, ventiladores del evaporador, deshielo, lámparas o alarma externa y desempañador de puertas de vidrio. Esta salida trae un gran diferencial que permite al fabricante del equipo controlar la resistencia de la puerta y mantener el vidrio transparente para mejor visualización del producto. El LTC-70 también posee entrada para tres sensores de temperatura (ambiente, evaporador y condensador), entrada digital de puerta, alarma sonora interna (**buzzer**) y seis teclas intuitivas de configuración.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto:  
208(L) x 36(A)mm



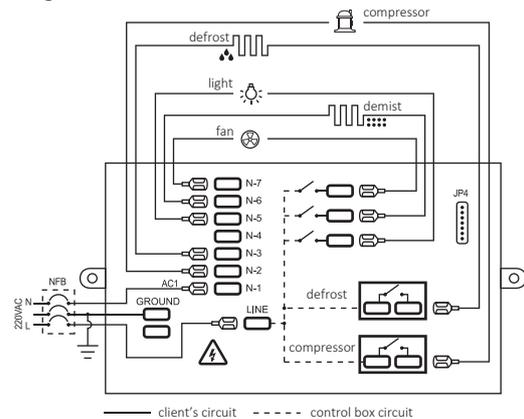
LTC-800+

Indicado para aplicaciones en equipos comerciales de refrigeración para baja o mediana temperatura. Posee su estructura dividida en módulo **display** y módulo de potencia, donde están disponibles cinco salidas de control: para refrigeración (20A), ventiladores del evaporador (8A), deshielo (20A), lámparas o alarma externa (8A) y desempañador de puertas de vidrio (8A). Esta salida trae un gran beneficio al fabricante del equipo, pues permite controlar la resistencia de la puerta y mantener el vidrio transparente para mejor visualización del producto. Posee dos sensores de temperatura, siendo uno para ambiente y otro para evaporador, además de cinco teclas de configuración.

⚠️ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto:  
140(L) x 33(A) x 27(P)mm

### Diagrama eléctrico



# CONTROLADOR | TEMPERATURA Y HUMEDAD



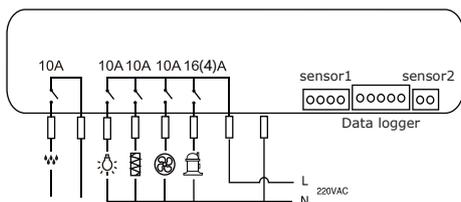
## MEC-H10

Versátil controlador de temperatura y humedad destinada a aplicaciones de humidificación, deshumidificación, refrigeración o calentamiento de ambientes. El termohigrómetro MEC-H10 utiliza un sensor de humedad de alta precisión y resistencia que le permite trabajar en ambientes de hasta 99,9% de humedad relativa. Posee entrada para dos sensores de temperatura, y cinco salidas de control destinada a la refrigeración, calentamiento/deshumidificación, ventilador/humidificación y luces. Su *display* doble trae gran comodidad al permitir al usuario la visualización simultánea de temperatura y humedad, además de traer belleza y requinte a la presentación del equipo, a través de su teclado touch screen (sensible al toque), que se asemeja a vidrio. Una entrada en la parte posterior del MEC-H10 permite la conexión al módulo datalogger DR-820, que posee capacidad de almacenamiento de hasta 36.000 puntos de lectura, y pone a disposición estas informaciones vía USB para informes en el formato PDF. Algunas de las principales aplicaciones del modelo MEC-H10 son laboratorios, incubadoras, bodegas de vino, estufas para flores, equipos de conservación de puros, salas limpias, entre otras.

⚠ Producto en las versiones 110 o 220V.

Dimensiones de recorte para el montaje del producto:  
112(L) x 39(A)mm

Diagrama eléctrico



## LÁMPARAS LED PARA CÁMARAS FRÍAS



Las lámparas *leds* para cámaras frías de Elitech fueron desarrolladas con materiales de alta resistencia, a prueba de explosión, anti congelamiento y protección IP-65. Con *leds* de alta intensidad, garantizan excelente iluminación y gran ahorro de energía por su bajo consumo eléctrico. Disponible en potencias de 10W, 15W, 20W y 25W.

# TERMÓMETROS

La amplia línea de termómetros Elitech ofrecen al mercado las más variadas opciones de design, forma y alimentación eléctrica (solar, batería, energía eléctrica), aliados a la precisión y resistencia.

Son modelos para paneles, portátiles o de sobreponer, que se adaptan perfectamente a la demanda de técnicos y fabricantes de equipos. Ofreciendo así confort y comodidad en el momento de revisar la temperatura de productos y procesos.



TPM-900+

Indicación: Temperatura  
Dimensiones: 64 x 31mm  
Alimentación Eléctrica: 110 o 220V  
Rango de medición: -50° C a 120° C  
Instalación: Panel o equipo



TPM-910

Indicación: Temperatura  
Dimensiones: 64 x 31mm  
Alimentación Eléctrica: 110 o 220V  
Rango de medición: -50° C a 120° C  
Instalación: Panel o equipo



TPM-930

Indicación: Temperatura  
Dimensiones: 71 x 29mm  
Alimentación Eléctrica: 110 o 220V  
Rango de medición: -50° C a 120° C  
Instalación: Panel o equipo



TPM-950

Indicación: Temperatura  
Dimensiones: 70 x 23.5mm  
Alimentación Eléctrica: 5 VCC  
Rango de medición: -99° C a 99.9° C  
Instalación: Panel o equipo  
• Posee comunicación RS-485 para recibir las informaciones de temperatura de controladores de la línea ECS, y trabajar como display remoto.



TPM-960

Indicación: Temperatura  
Dimensiones: 70 x 23.5mm  
Alimentación Eléctrica: 110 o 220V.  
Rango de medición: -50° C a 120° C  
Instalación: Panel o equipo



TPM-970

Indicación: Temperatura  
Dimensiones: 104 x 69mm  
Alimentación Eléctrica: 110 o 220V  
Rango de medición: -50° C a 120° C  
Instalación: Panel o equipo



Residencial



Comercial



Industrial



Hospitalario



TPM-10

Indicación: Temperatura  
 Dimensiones: 64 x 31mm  
 Alimentación: Batería 1.5V  
 Rango de medición: -50° C a 80° C  
 Instalación: Panel, equipo o portátil



TPM-30

Indicación: Temperatura  
 Dimensiones: 62.5 x 29.5mm  
 Alimentación: Batería 1.5V  
 Rango de medición: -50° C a 70° C  
 Instalación: Panel, equipo o portátil



DST-30

Indicación: Temperatura  
 Dimensiones: 66 x 30mm  
 Alimentación: Solar  
 Rango de medición: -50° C a 80° C  
 Instalación: Panel, equipo o portátil



DST-50

Indicación: Temperatura  
 Dimensiones: 66 x 30mm  
 Alimentación: Solar  
 Rango de medición: -50° C a 80° C  
 Instalación: Panel, equipo o portátil



WT-1

Indicación: Temperatura  
 Dimensiones: 20 x 207mm  
 Alimentación: Batería 1.5V  
 Rango de medición: -50° C a 300° C  
 Instalación: Portátil y de penetración



WT-9

Indicación: Temperatura  
 Dimensiones: 20 x 207mm  
 Alimentación: Batería 1.5V (opción con alimentación Solar)  
 Rango de medición: -50° C a 300° C  
 Instalación: Portátil y de penetración



WT-2

Indicación: Temperatura  
 Dimensiones: 59 x 105mm  
 Alimentación: Batería 1.5V  
 Rango de medición: -50° C a 300° C  
 Instalación: Portátil y de penetración



VT-10

Indicación: Temperatura y humedad  
 Dimensiones: 90 x 50mm  
 Alimentación: Batería 1.5V  
 Rango de medición: -50° C a 70° C y 20% a 90% (humedad)  
 Instalación: Sobreponer

- Posee funciones de alarma de baja y alta temperatura;
- Utiliza dos sensores de temperatura, siendo uno interno y otro externo, y un sensor de humedad interno, incorporado al equipo;
- Especialmente desarrollado para aplicaciones médicas y de laboratorios;
- Sensor en tubo cerrado para evitar cambios repentinos de temperatura.



BT-3

Indicación: Temperatura y humedad  
 Dimensiones: 79 x 69mm  
 Alimentación: Batería 1.5V  
 Rango de medición: -30° C a 70° C y 20% a 90% (humedad)  
 Instalación: Sobreponer

- Posee funciones de reloj, despertador e indicación de confort térmico;
- Utiliza dos sensores de temperatura, siendo uno interno y otro externo, y un sensor de humedad interno, incorporado al equipo.

## DETECTORES | FUGA DE GAS

La amplia línea de detectores de fuga de gas de Elitech ofrece a los técnicos de refrigeración precisión en el momento de la identificación de fugas de gas en el sistema de aire acondicionado y cámaras frías. La fuga de gas refrigerante genera pérdida de eficiencia del equipo, comprometimiento de la calidad del producto almacenado, aumento de consumo de energía y polución del ambiente.

Por este motivo los detectores de fuga de gas se tornan, cada vez más, una herramienta indispensable para todos los profesionales del área de refrigeración. Además de demostrar al cliente el nivel del profesional contratado, también agregan agilidad al servicio y optimización del tiempo para atender a nuevos clientes y, por consiguiente, obtener mayores ganancias.



**DETECTOR**  
de escape de  
gases refrigerantes  
con **TECNOLOGÍA**  
**DE INFRARROJO**

ILD-200

El detector de fuga de gas refrigerante por infrarrojo ILD-200 fue proyectado para tornar el trabajo del técnico de HVACR más fácil, rápido, seguro y eficiente. Con design robusto y excelente interfaz de comunicación con el usuario, informa visualmente por su display de LCD la ocurrencia de una fuga, la ubicación exacta por los niveles de indicación y el valor máximo alcanzado. Aliado a estas informaciones también hay una alarma sonora y visual por luz negra. Su sensor de ultra precisión utiliza tecnología infrarroja y no responde al aceite o la humedad, por lo tanto, ofrece la ubicación exacta y precisa del punto de fuga de refrigerante.



### CARACTERÍSTICAS

- 3 niveles de ajuste de lectura;
- Precisión: 4g/año;
- Entrada de auriculares para ubicación de fuga en ambientes ruidosos;
- Alarma sonora y visual;
- Apagamiento automático después de 10 minutos sin operación;
- Batería de litio recargable empotrada 3.7V 3000mAh, acompañada de cargador compatible con los modelos para celulares;
- Tiempo de trabajo de 6 horas continuadas con una carga de batería;
- Ambiente de operación de -10° C hasta 52° C;
- Dimensiones: 201 X 86 X 38mm (7.9 X 3.3 X 1.5);
- Certificaciones: SAE J1627, SAE J2791, SAE J2913; EN14624: 2012 y CE;

### Gases detectados:

- Todos los refrigerantes halógenos (que contienen cloro de flúor);
- CFCs: R11, R12, R500, R503, R22, R123, R124, R502, etc.;
- HFCs: R134a, R404s, R125, etc.;
- Blends: AZ-50. HP62.NP39, etc.;
- Gases de óxido de etileno en equipos de esterilización hospitalaria (Detectará el gas transportador halógeno);
- Detecta SF-6 en disyuntores de alta tensión;
- Agentes de limpieza usados en aplicaciones de limpieza en seco, como cloro etileno;
- Gases de halógeno en el sistema de extinción de incendios.

# DETECTORES | FUGA DE GAS



CPU-C

Detector de fuga de gases halógenos con circuito micro procesado de alta precisión. Posee función de auto calibración, que verifica la concentración de gas inicial y utiliza como referencia para la búsqueda por fugas.



### CARACTERÍSTICAS

- Siete niveles de ajuste de sensibilidad;
- Precisión: 3g/año;
- Señal luminosa y sonora de identificación de fuga de gas;
- 4 teclas de fácil configuración y operación;
- Función de auto calibración;
- **Leds** coloridos para indicación de los niveles de las pilas;
- Detección de todos los tipos de refrigerantes halógenos.



HLD-100+

El modelo HLD-100+ combina robustez y practicidad en la tarea de detección de fugas de gases halógenos, con sensor de alta precisión y seis niveles de ajuste de sensibilidad, permite al usuario identificar de manera rápida y precisa el local de la fuga.



### CARACTERÍSTICAS

- 6 niveles de ajuste de sensibilidad;
- Precisión: 3g/año;
- Señal luminosa y sonora de identificación de fuga de gas;
- 6 teclas de fácil configuración y operación;
- **Leds** coloridos para indicación de los niveles de las pilas;
- Función **mute**;
- Función **reset**;
- Detección de todos los tipos de refrigerantes halógenos.



LD-200

El modelo LD-200 utiliza su circuito micro procesado de alta precisión para detectar cualquier tipo de fuga de gases halógenos e hidrocarburos, por menor que sea. El ajuste de los 7 niveles de sensibilidad es configurado a través de sus 4 teclas y visualizado digitalmente por el usuario en su display de indicación. Posee función de auto calibración, alarma visual y alarma sonora.



### CARACTERÍSTICAS

- 7 niveles de ajuste de sensibilidad;
- Precisión: 3g/año
- Señal luminosa y sonora de identificación de fuga de gas;
- 4 teclas de fácil configuración y operación;
- Indicación en **display** de los niveles de las pilas;
- Función **mute**;
- Función **reset**;
- Detección de todos los tipos de refrigerantes halógenos e hidrocarburos;
- Batería recargable.



WJL-6000

Versión clásica de detector de fuga de gases halógenos, utilizada y aprobada por técnicos de todo el mundo. Posee un **led** de indicación y alarma sonora para informar al usuario el momento que encuentra la fuga de gas.



### CARACTERÍSTICAS

- 5 Niveles de ajuste de sensibilidad;
- Precisión: 6g/año;
- Señal luminosa y sonora de identificación de fuga de gas;
- Detección de todos los tipos de refrigerantes halógenos.



CDL-100

El CDL-100 es un detector de fuga de gases de fácil utilización y ajuste de 6 niveles de sensibilidad. Posee un **led** de indicación y alarma sonora para informar al usuario el local exacto de la fuga de gas.



### CARACTERÍSTICAS

- 6 niveles de ajuste de sensibilidad;
- Precisión: 6g/año;
- Señal luminosa y sonora de identificación de fuga de gas;
- Detección de todos los tipos de refrigerantes halógenos.

# BALANZAS PARA GASES REFRIGERANTES

La línea de balanzas LMC para gases refrigerantes de Elitech ofrece gran precisión de medición, control remoto con *display* conectado a la base por cable o vía Bluetooth, válvula reguladora de gas y resistente estructura de aluminio adecuada a la rutina de los técnicos de refrigeración.

Esta herramienta es de extrema importancia a los técnicos, pues permite saber exactamente cuántos gramos o kilos de gas están siendo cargados o retirados de los equipos de refrigeración, atendiendo así los valores recomendados por cada fabricante y evitando desperdicios.



LMC-200

La balanza LMC-200 posee control remoto conectado a la base vía cable, y capacidad de pesaje de hasta 100Kg. El control remoto posee iluminación y permite al usuario alterar la unidad de medida y cerrar la lectura, además de poseer indicación de estabilidad del cilindro de gas.

- El modelo LMC-200A posee las mismas características, pero con capacidad de hasta 150Kg.

LMC-210

La balanza LMC-210 trae como gran diferencial la conexión entre base y control remoto por vía *bluetooth*, ofreciendo al usuario mayor movilidad y comodidad. También permite que la visualización sea realizada directamente por celular, utilizando la aplicación ofrecida por Elitech. El control remoto posee iluminación y permite al usuario alterar la unidad de medida y cerrar la lectura, además de poseer indicación de estabilidad del cilindro de gas.

- El modelo LMC-210A posee las mismas características, pero con capacidad de hasta 150Kg.

Alimentación LMC-200 | LMC-210:

Control remoto: Batería 5 (AAA)

Cuerpo de balanza: Batería 5 (AA)



LMC-300

La balanza LMC-300 ofrece al técnico de refrigeración toda la comodidad y precisión de su válvula de carga y descarga de gas, que abre y cierra automáticamente para permitir la entrada o salida de fluido refrigerante en la cantidad estipulada por el usuario, a través de su control remoto conectado a la base por cable. El control remoto posee iluminación, alteración de la unidad de medida, tara, indicación de estabilidad de cilindro de gas, tecla carga, tecla descarga, tecla Iniciar/Finalizar proceso, y teclas numéricas para ingresar el valor exacto de gramos de gas que la válvula debe permitir entrar o salir en el equipo de refrigeración.

- El modelo LMC-300A posee las mismas características, pero con capacidad de hasta 150Kg.

LMC-310

La balanza LMC-310 alía la comodidad de la comunicación *bluetooth* entre control remoto y base, con la precisión de la válvula automática reguladora, que permite el pasaje de la cantidad exacta de gas que debe ser insertada o retirada del equipo de refrigeración. Los comandos de cantidad de gas, selección de carga/descarga, e inicio/final de procesos, pueden ser realizados por el control remoto de la LMC-310 o directamente por el celular, a través de la aplicación ofrecida por Elitech. Todas estas características hacen de LMC-310 una de las balanzas más vendidas en el mundo, atendiendo de manera completa y eficaz la demanda de los técnicos de refrigeración.

- El modelo LMC-310A posee las mismas característica, pero con capacidad de hasta 150 Kg.

Alimentación LMC-300 | LMC-310:

Control remoto: Batería 5 (AAA)

Cuerpo de balanza: Batería 5 (AA)

Download de aplicación



iOS



Android



PGW-500/800 

Indicadores digitales de presión inalámbricos con comunicación vía Bluetooth para celulares y nube. Además de indicar digitalmente la presión en su *display* LCD permiten al usuario almacenar y graficar las informaciones leídas por el equipo. Posee memoria interna de hasta 9.000 puntos de lectura y, cuando el equipo no está conectado al celular o nube, almacena las informaciones de forma offline. Las versiones PT-500 y PT-800 poseen entrada para un sensor de temperatura que, aliado a la lectura de presión indican al usuario la información de sobrecalentamiento o subenfriamiento.



**MONITOREO**  
a través de su smartphone,  
tablet o notebook  
por la NUBE.

Download de aplicación



iOS



Android

## MANIFOLDS (ÁRBOL DE CARGA) | DIGITALES



DMG-1

Manifold (Árbol de carga) digital programable indicado para mantenimientos e instalaciones en sistemas de refrigeración y aire acondicionado, que permite al técnico seleccionar el tipo de gas refrigerante aplicado en el equipo, y temperaturas comparadas con la tabla PXT (Presión X Temperatura).



### CARACTERÍSTICAS (DMG-1)

- Rango de medición y presión: -0.100 ~5.000 Mpa;
- Presión de resolución: 0.001Mpa;
- Temperatura: 0.1º C;
- Fuente de alimentación: Batería de 3V;
- Periodo de muestreo: 1.2s;
- Indicador de bajo nivel de batería;
- Display LCD de 37X17mm;
- Unidades de medición: MPa, KPa, bar, psi, kgf/cm2, mmHg;
- Presión de alarma fuera de rango;
- Permite la selección de más de 80 tipos de gases refrigerantes (incluso CO2).



### ITENS INCLUSOS (DMG-1)

- 02 válvulas de núcleo doble;
- 03 mangueras de 1,5m;
- 02 conectores de pruebas de alta y baja presión (lado bajo: azul/lado alto: rojo);
- 01 conector del tipo sacacorchos;
- 01 llave de válvula de doble finalidad;
- 01 adaptador R410A;
- 01 Maleta (Case de protector).



PG-30Pro

La línea de manómetros digitales PG-30Pro permite al técnico de refrigeración transformar el manifold analógico en un manifold digital. Por su display de fondo iluminado y sus tres teclas de configuración, permite la selección de más de 80 tipos de gases refrigerantes (incluso CO2), y temperaturas comparadas con la tabla PXT (Presión X Temperatura). Disponible en las versiones de alta presión en el color rojo (de 0-800Psi) y de baja presión en el color azul (0-500Psi).

### GASES REFRIGERANTES COMPATILBES (DMG-1/PG-30Pro)

R114 • R12 • R123 • R1234yf • R1234ze • R124 • R125 • R13 • R134a • R14 • R141B • R142B • R143A • R152A • R161 • R170 • R21 • R218 • R22 • R23 • R290 • R32 • R401A • R401B • R401C • R402A • R402B • R403A • R403B • R404A • R406A • R407A • R407B • R407C • R407D • R407E • R407F • R408A • R409A • R409B • R41 • R410A • R410B • R412A • R413A • R414A • R414B • R415B • R416A • R417A • R419A • R420A • R421A • R421B • R422A • R422B • R422C • R422D • R423A • R427A • R437A • R441A • R442A • R443A • R444A • R448A • R449A • R449B • R450A • R452A • R455A • R50 • R500 • R502 • R503 • R504 • R507A • R508A • R508B • R509A • R513A • R600 • R600a • R601 • R601a • R740 • R744

# DATALOGGER

TEMPERATURA | TEMPERATURA Y HUMEDAD



Soporte Magnético

RC-5 | RC-5+

Los dataloggers de temperatura RC-5 y RC-5+ poseen interfaz de conexión USB *plug-and-play*, *display* LCD multifuncional, operación con botón doble, grado de protección IP 67, almacenamiento interno de hasta 32.000 lecturas, batería sustituible y soporte de montaje (optativo).

Para obtener el análisis de datos de forma rápida y segura, el usuario podrá exportar los datos en formato PDF o Excel, por medio de software de gerenciamento de datos (Modelo RC-5), o sin la necesidad de instalación (modelo RC-5+). Su design robusto y compacto atiende a las exigencias dinámicas de los más diferentes sistemas de almacenamiento y transporte de productos refrigerados. Siendo su principal aplicación el monitoreo de la cadena del frío en productos farmacéuticos, alimenticios, biológicos y de laboratorios.

Con opciones de sensor de temperatura interno o externo.

**+ INSTRUMENTO DE MÚLTIPLE USOS**



RC-51 | RC-51H

La línea de dataloggers RC-51 es ideal para productos farmacéuticos, médicos, alimenticios y aplicaciones en laboratorios. Posee design estilo bolígrafo, *display* LCD multifuncional, gran capacidad de memoria (32.000 lecturas), alarmas configurables, duración de batería de 2 años, generación automática de reportes en formato PDF y protección IP-67. La versión RC-51 realiza lecturas de temperatura y la versión RC-51H realiza lecturas de temperatura y humedad. Atiende a las normas de FDA y CE.

**+ INSTRUMENTO DE MÚLTIPLE USOS**



LogEt 8 (Food/Science)

El LoEt8 es un datalogger de temperatura de múltiples usos, indicado para el registro de datos de la cadena fría de alimentos (versión Food) o aplicaciones médicas y de laboratorios (versión Science). Equipado con un termistor NTC interno altamente sensible, el registrador de datos de temperatura logEt8 puede almacenar hasta mismo el menor cambio de temperatura de 0,1<sup>o</sup> C y guardar en su memoria datos en intervalos de 10 segundos a 24 horas dependiendo de las configuraciones. Posee display de LCD para fácil visualización de sus datos en tiempo real y eventos de alarma, además de una puerta USB integrada para facilitar el acceso a informes de texto y gráficos en formato PDF y Excel. Con robusto design y protección IP-65 contra humedad, el LogEt8 es el equipo ideal para soportar los impactos y manejos pesados diarios de las aplicaciones de transporte refrigerado.

**+ INSTRUMENTO DE MÚLTIPLE USOS**



RC-4 | RC-4HC

El RC-4 es un datalogger de múltiples usos con versiones para lectura de temperatura (RC-4), o temperatura y humedad (RC-4HC). Posee display LCD multifuncional, batería sustituible y alarma sonora integrada. Permite a los usuarios exportar datos en formato PDF o Excel a través del software de gestión de datos Elitech. Posee mecanismos de montaje de 3 vías: por imanes, tornillos o adhesivos, y aún, por un soporte de montaje optativo.

**+ INSTRUMENTO DE MÚLTIPLE USOS**



DR-210A

El monitor de temperatura y humedad para equipos refrigerados Elitech DR-210A atiende a las principales normas requeridas para equipos médicos y de laboratorios de almacenamiento de vacunas, medicamentos y muestras biológicas. Posee capacidad en su memoria para más de 13.000 lecturas, display multifuncional e impresora empotrada, para la impresión de los históricos. La visualización de los datos de temperatura y humedad también pueden ocurrir en tiempo real a través de la comunicación RS-485 con el *software* de gestión de datos Elitech. El DR-210A también posee una interfaz de puerta USB donde los usuarios pueden extraer, leer y salvar datos a través del *software* de Elitech. Por seguridad, el DR-210A está equipado con alarmas sonoras y relé, que serán accionados en eventos de temperatura y humedad fuera de rango. En caso de falla de energía, la batería reserva interna, que es recargable, proveerá energía por hasta 24h, manteniendo así la función de registros de datos en este periodo.



**Glog-5+2G/4G**

El Glog-5 es un datalogger que ofrece como gran diferencial la indicación online y en tiempo real de la temperatura y localización del transporte, a través de un mapa disponible en el servidor de Elitech. Este datalogger de uso único posee internamente un moderno sistema que permite su utilización en cualquier lugar del mundo, y sin la necesidad de instalación de un chip telefónico o contratación de cualquier tipo de servicio adicional. El Glog-5 es la solución perfecta para empresas de logística, farmacéutica, alimenticia y de laboratorios que necesiten acompañar en tiempo real la temperatura de sus productos y la localización geográfica de su transporte.

**1 INSTRUMENTO DE USO ÚNICO**



**RC-18**

El datalogger RC-18 es un registrador de temperatura de uso único/desechable, utilizado principalmente en los campos de la medicina, laboratorios, transporte de alimentos, flores y plantas, o viajes largos donde no se pueda garantizar el regreso del datalogger para el remitente. Fue especialmente desarrollado para almacenamiento y transporte de la cadena del frío, donde el requerimiento de registros es obligatorio. Posee función plug-and-play, sin necesidad de instalación de software de gestión de datos para la generación de los informes, que son entregados directamente en formato PDF. Internamente almacena hasta 16000 puntos de lectura. Su grado de protección contra humedad es IP-65, y sus datos siguen almacenados aún después del término de su batería interna, que tiene una vida útil de aproximadamente 2 años.

**1 INSTRUMENTO DE USO ÚNICO**



**LogEt 1**

La línea de dataloggers LogEt 1 BIO son registradoras de datos de uso único con amplio display de LCD, conector USB, y generación de informe de datos en PDF, sin la necesidad de instalación de software o cable. Son ideales para el monitoreo de productos sensibles a la temperatura durante el almacenamiento y transporte. Este serie de dataloggers ofrece los modelos LogEt 1 para la grabación de datos de temperatura, LogEt 1 TH para la grabación de datos de temperatura y humedad, y el LogEt 1 Bio con grabación de datos de temperatura, pero dirigido a aplicaciones biológicas y médicas donde exista la necesidad de exactitud mayor en la lectura.

**1 INSTRUMENTO DE USO ÚNICO**



**RC-61**

El datalogger de temperatura y humedad multiuso Elitech RC-61 es proyectado para atender todas las soluciones de cadena de frío. Equipado con sensores externos de temperatura y humedad de alta precisión, amplio display LCD multifuncional, alarma sonora y visual, emite informes en formato PDF o Excel por medio de software de gestión de datos Elitech y posee design diferenciado y moderno. Esas características hacen de RC-61 la solución perfecta para ambientes que integran buena presentación, tecnología y confiabilidad.



Sensor de temperatura



Sensor de humedad



**+2G LoRa**

**RCW-2000**

**RCW-2100**

Los modelos de datalogger RCW-2000 y RCW-2100 (emisor y receptor) componen un completo sistema de monitoreo de temperatura y humedad, posee comunicación inalámbrica utilizando la tecnología de transmisión de datos LoRa. Se conectan vía GPRS y Wi-Fi haciendo la comunicación de 12\* a 30\*\* instrumentos en área libre a una distancia de hasta 500 metros y generando alarmas visuales, sonoras, por SMS y e-mail, por la plataforma de la nube de Elitech.

**\*12 instrumentos para intervalos de comunicación entre 1 y 4 minutos;**

**\*\*30 instrumentos para intervalos de comunicación mayores que 5 minutos;**



**RCW-400A +3G**

El modelo de datalogger RCW-400A es un equipo de medición de temperatura y humedad de alta precisión, con tecnología de transmisión de datos en tiempo real vía 3G, a través de un chip telefónico insertado en el propio instrumento. Garantizando así, total autonomía con relación a la red de datos e internet del cliente, no siendo necesario ningún tipo de liberación de puertas para comunicación. Su pantalla LCD exhibe una amplia gama de informaciones, como la temperatura, la humedad, el status de la comunicación, los puntos de registros, la hora del sistema, etc. En caso de que la red se desconecte, el RCW-400A seguirá registrando las informaciones en su memoria interna de más 20.000 puntos por sensor, y enviará los datos automáticamente para la nube cuando se restablezca la comunicación. Este modelo también posee alarmas vía SMS/e-mail por la nube, y sonoro/visual localmente, ofreciendo aún más comodidad a sus usuarios.

# DATALOGGER

TEMPERATURA | TEMPERATURA Y HUMEDAD



## RCW-600Wi-Fi / RCW-800 Wi-Fi

Los modelos de datalogger RCW-600 Wi-Fi y RCW-800 Wi-Fi son registradores basados en la tecnología de internet de las cosas (IoT) que poseen dos sensores de temperatura o un sensor de temperatura y uno de humedad. Todos los datos registrados son transmitidos vía red Wi-Fi y, con esa tecnología, los usuarios pueden visualizar, gestionar y monitorear los datos registrados en tiempo real, a través de la plataforma en la nube que dispone Elitech. Este acceso puede ocurrir por medio de una aplicación instalada en un smartphone o vía navegador (computadora). Estas características hacen de los modelos RCW-600 Wi-Fi y RCW-800 Wi-Fi equipos versátiles y adecuados para almacenamientos farmacéuticos, médicos, de alimentos refrigerados y frescos, laboratorios, etc. Poseen memoria interna de 20.000 puntos.



## RMS-010 +3G

Datalogger de temperatura desarrollado para aplicaciones en transportes refrigerados, con comunicación 3G para la nube, dos entradas de temperatura, alarma sonora e impresora integrada. Dispone en tiempo real, vía aplicación en celular o website, las temperaturas, localización del equipo, alarmas, eventos de puerta abierta e informes gráficos y de texto. Su construcción con protección IP-65 permite su instalación en ambientes con altos niveles de humedad. Internamente almacena hasta 75.000 puntos de lectura de temperatura.



## RMS-020 +3G

Datalogger de temperatura indicado para aplicaciones de transporte y con design propio para la instalación dentro de la cabina del camión. Posee comunicación 3G con la nube, donde informa en tiempo real las temperaturas, localización del equipo, alarmas y eventos de puerta abierta del local de almacenamiento del producto. También posee una impresora integrada, que permite al usuario imprimir en papel de forma rápida y fácil los históricos de temperatura almacenados en su datalogger interno, que posee capacidad de hasta 75.000 puntos para cada uno de los canales de temperatura. Dispone también alarma vía SMS y sonora localmente.



Impresora Bluetooth



## RCW-360

Datalogger de temperatura y humedad con tecnología de múltiple comunicación para la nube vía 2G, 3G, 4G o Wi-Fi. La instalación es facilitada por no necesitar cables de energía eléctrica, tampoco cables para la comunicación remota. Su batería interna posee larga vida y permite la utilización por hasta 90 días sin la necesidad de recarga. Posee almacenamiento interno de hasta 32.000 puntos para utilización cuando el equipo no esté comunicándose con la nube y escaneo vía QR Code, que permite reconocimiento rápido del equipo por la aplicación en el momento de la instalación. También posee comunicación **Bluetooth** incorporado para impresoras.

